

TÔN MẠ HỢP KIM NHÔM - KẼM

GL AZ70 - AZ200



MÔ TẢ

Tôn mạ hợp kim nhôm kẽm là thép dạng cuộn được phủ 2 lớp bề mặt bằng hợp kim (55% Nhôm 43.5% Kẽm 1.5% Silic), với khả năng chống ăn mòn vượt trội, lớp mạ có độ dẻo và độ bám dính tốt, đảm bảo khả năng định hình tuyệt vời cho các ứng dụng khác nhau.

ỨNG DỤNG

Khung kèo nhẹ, xà gồ kết cấu thép, sàn decking, tôn vách, tấm lợp, ống HVAC, các chi tiết trong sản phẩm điện gia dụng, sản phẩm trang trí nội thất và các sản phẩm xây dựng khác.

DESCRIPTION

Aluminum-Zinc alloy (Galvalume) steel is coated by 2 layers of alloy (55% Aluminium, 43.5% Zinc, 1.5% Silic), has superior corrosion resistance, the coated layer has good adhesion and ductility, securing excellent formability.

TYPICAL APPLICATIONS

Smarruss, purlins and grits, steel decking, HVAC pipes, details in household electrical products, interior decoration products and other construction products.

ANTI - FINGER

NHÔM - KẼM
Al 55%
Zn 43.5%
Si 1.5%

THÉP NỀN
BASE METAL



Mặt cắt mô tả lớp mạ
The section describes the coating.

TIÊU CHUẨN STANDARDS

JIS G3321	SGLCC, SGLCD, SGLC400, SGLC440, SGLC490, SGLC570
AS 1397	G250, G300, G350, G450, G500, G550
ASTM A792/A792M	CSA, CSB, SS33, SS37, SS40, SS50, SS60, SS70, SS80
EN 10346	DX51, S220GD, S250GD, S280GD, S320GD, S350GD, S550GD, DX52D, DX53D

TIÊU CHUẨN MẮC THÉP CHI TIẾT STANDARD STEEL DETAILS

Mác thép Steel Grade	YS [N/mm ²] ^[a] [Min]	TS [N/mm ²] [Min]	E [%] ^[b] [Min]
NHẬT BẢN JAPAN - JIS G3321			
SGLCC	205	270	20 ÷ 25
SGLCD	-	270	27 ÷ 33
SGLC 400	295	400	16 ÷ 18
SGLC 440	335	440	14 ÷ 18
SGLC 490	365	490	12 ÷ 16
SGLC 570	560	570	-

Mác thép Steel Grade	YS [N/mm ²] ^[a] [Min]	TS [N/mm ²] [Min]	E [%] ^[b] [Min]
CHÂU MỸ AMERICA - ASTM A792			
CS Type A	205 - 410		20
CS Type B	245 - 410		20
SS 33 [230]	230	310	20
SS 37 [255]	255	360	18
SS 40 [275]	275	380	16
SS 50 [340]- class 1	340	450	12
SS 50 [340]- class 2	340	...	12
SS 60 [410]	410	480	10 ^B
SS 70 [480]	480	550	9 ^B
SS 80 [550]- class 1	550	570	...

BẢO HÀNH GUARANTEE

Bảo hành chống thủng theo điều kiện và điều khoản bảo hành của Tôn Nam Kim.
Puncture resistance terms and conditions of Nam Kim Steel warranty.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT SẢN PHẨM PRODUCTION SPECIFICATIONS

Độ dày tôn nền Base metal thickness (BMT)	0.18 mm - 2.00 mm
Khổ rộng Width	860 mm - 1250 mm
Khối lượng lớp mạ Coating mass	50 - 200 g/m ² /2 mặt
Xử lý bề mặt Surface processing	Skin pass, Non - skin pass
Xử lý bảo vệ lớp mạ Coating protection	Cr 6+, Cr 3+, Antifinger không màu, Antifinger có màu, Oiling CR 6+, Cr 3+, Colorless anti-fingerprint, Colored anti-fingerprint, Oiling

Mác thép Steel Grade	YS [N/mm ²] ^[a] [Min]	TS [N/mm ²] [Min]	E [%] ^[b] [Min]
CHÂU ÚC AUSTRALIA - AS 1397			
G250	250	320	25 (22)
G300	300	340	20 (18)
G350	350	420	15 (14)
G450	450	480	10 (9)
G500	500	520	8 (7)
G550	550	550	2 (2)

Mác thép Steel Grade	YS [N/mm ²] ^[a] [Min]	TS [N/mm ²] [Min]	E [%] ^[b] [Min]
CHÂU ÂU EUROPE - EN 10346			
DX51D	-	270 - 500	22
DX52D	140 - 300 (c)	270 - 420	26
DX53D	140 - 260	270 - 380	30
S220GD	220	300	(20)
S250GD	250	330	(19)
S280GD	280	360	(18)
S320GD	320	390	(17)
S350GD	350	420	(16)
S550GD	550	560	-